

CARBOZILI

ELEMENTO FILTRANTE: CARVÃO ATIVADO CARBOZILI-10

O CARBOZILI-10 é um tipo de Carvão Ativado Granulado produzido através do processo de ativação física a alta temperatura com vapor de água em um sistema contínuo e de formação de poros controlada.



Pela natureza da matéria prima mineral utilizada e do processo empregado na fabricação do CARBOZILI-10, foi elaborada uma rede de poros de tamanho micro e médio excepcionalmente grande, que além das aplicações em fase gasosa, também dá a este produto uma excelente qualidade para as aplicações de tratamento de água de condensados nos sistemas dinâmicos de adsorção de matérias orgânicas dissolvidas ou emulsionadas, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Área Interna (BET)	1000 m ² /g mínimo
Índice de Iodo	900 mg/g mínimo
Teor de Umidade (ao embalar)	5% máximo
Densidade Aparente	0,40 á 0,55 g/cm ³
Granulometria (Mesh ASTM)	6x10, 12x25, 8x30, ou outra

PERFORMANCE

Para as aplicações normais, como no tratamento em fase líquida, principalmente nas indústrias química, petroquímica, o CARBOZILI-10 tem uma vida útil bastante grande, dependendo da concentração destas impurezas, além de ser este Carvão Ativado nesta aplicação, perfeitamente regenerável, recuperando totalmente sua qualidade inicial, quando isto for feito em fornos próprios à alta temperatura.

O mesmo observa-se em outras aplicações de fase líquida onde o carvão ativado somente irá saturar com o passar do tempo, por obstrução de seus poros causado por arraste de impurezas ou de frações pesadas de óleo, como p.ex. o antraceno que quando exposto a alta temperatura decompõe-se deixando resíduo carbônico dentro dos poros do Carvão Ativado, nestes casos, a reativação térmica a alta temperatura em atmosfera isenta de Oxigênio não será eficiente.

Quando este carvão ativado é utilizado em fase gasosa como leito suporte de catalisador, a regeneração ficará comprometida, dependendo do produto que é impregnado no adsorvente.